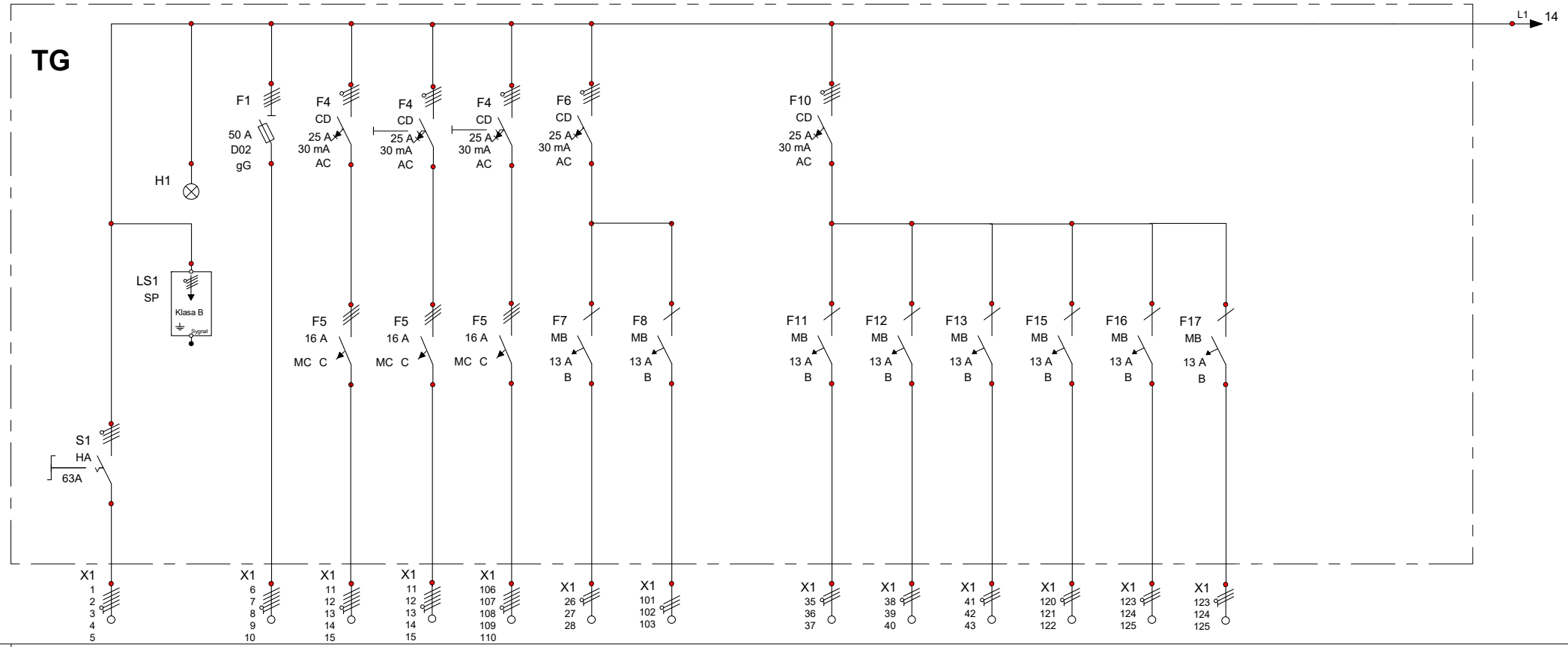

Oznaczenie Odejście	TG	PV	KS	KM	KM	D	BW						
	5xH07Z-K 35 w RVS37	N2XH-J 5x16	HDXżo 5x6	HDXżo 5x6	HDXżo 5x6	HDXżo 3x2,5	HDXżo 3x2,5	HDXżo 3/4/5x1,5	HDXżo 3/4/5x1,5	HDXżo 3/4/5x1,5	HDXżo 3/4/5x1,5	HDXżo 3/4/5x1,5	HDXżo 3/4/5x1,5
	zasil. z ZK l=50m Ps=39,7kW;Is=61,63A dU%=0,5%	rezerwa PV Ps=40kW; l=15m dU%=0,4%	KS P=5,0 kW	KM P=5,0 kW	KM P=5,0 kW	D1-3 - P=0,3kW	BW- P=2kW	O1 P=0,6kW	O2 P=0,6kW	O3 P=0,6kW	OZ1 P=1kW	OZ2 P=1kW	REZERWA

Zmiana	Data	Nazwa		
3				
2			Data	
1			Wykonał	mgr inż.A.Szewczyk
			Sprawdził	mgr inż. Z. Wójcik

Projekt :

BUDOWA HALI MAGAZYNOWEJ NA SPRZĘT

Rozdzielnica TG. Schemat ideowy-ark.1

rys E-05 ark.1

Numer oferty :

Wersja : a

budynek

TG

Arkusz : 1 / 3